

F-DRY SERIA

ADSORPCYJNE OSUSZACZE SPRĘŻONEGO POWIETRZA Z REGENERACJĄ NA ZIMNO

4 – 16 bar

ciśnienie robocze

1,5 - 60°C

zakres temperatury powietrza na wejściu

-40°C (-25°C/-70°C)

ciśnieniowy punkt rosy

1200 - 6500 Nm³/h

wydajność

RAL 5012

kolor standardowy

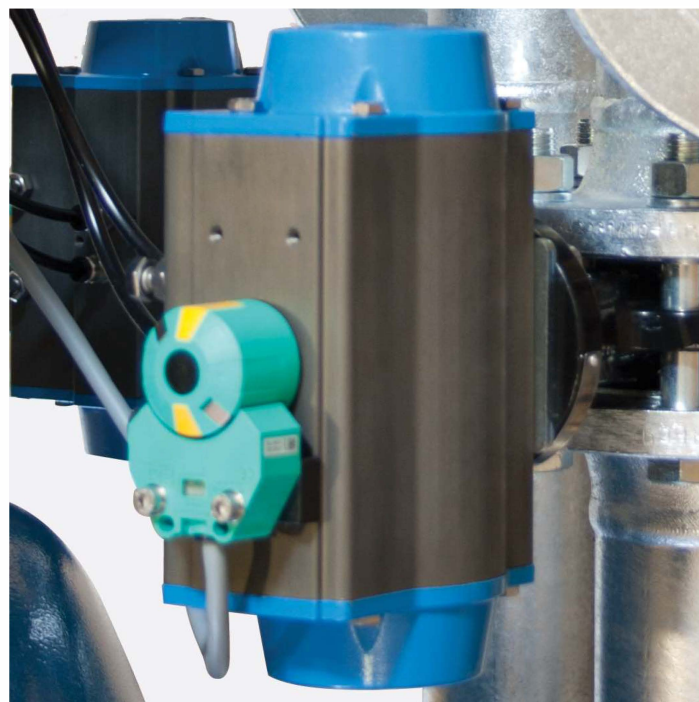
15-20%

średnie zużycie sprężonego powietrza

OPIS

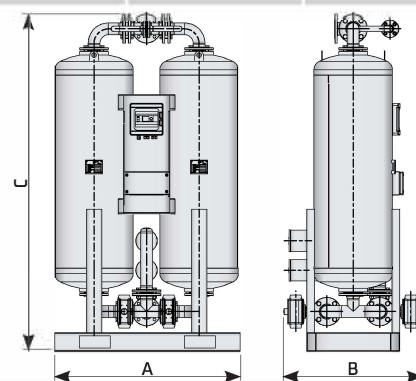
Osuszacze adsorpcyjne F-DRY zaprojektowane zostały do ciągłego oddzielania wilgoci od sprężonego powietrza, obniżając w ten sposób ciśnieniowy punkt rosy. Osuszacze serii F-DRY składają się z dwóch kolumn ze złożami adsorpcyjnymi wypełnionymi środkiem osuszającym, sterownika z wyświetlaczem LCD, zaworów, manometrów, konstrukcji nośnej z odpowiednimi obudowami filtrów i wymaganymi wkładami. Adsorpcja odbywa się pod ciśnieniem w pierwszej kolumnie, podczas gdy druga poddawana jest regeneracji częścią osuszonego już sprężonego powietrza o ciśnieniu otoczenia. Gdy pierwsza kolumna ulegnie nasyceniu do określonego stopnia, następuje przełączenie i proces adsorpcji kontynuowany jest w drugiej kolumnie bez żadnego spadku ciśnienia na wylocie osuszacza. Regeneracja nasyczonego złoża środka osuszającego możliwa jest dzięki niewielkiej ilości osuszonego już sprężonego powietrza, które ulega odprężeniu i po rozprężeniu staje się niezwykle suche.





DANE TECHNICZNE

Typ	Przyłącza Wej/Wyj	Przepływ nominalny		Wymiary			Masa
		Wejście ¹	Wyjście ²	A [mm]	B [mm]	C [mm]	
		[Nm ³ /h]	[Nm ³ /h]				
F-DRY 1200	DN50	1200	936	1210	850	2170	820
F-DRY 1500	DN65	1500	1170	1535	950	2210	980
F-DRY 2000	DN65	2000	1560	1685	980	2330	1550
F-DRY 2500	DN80	2500	1950	1785	1120	2260	1680
F-DRY 3000	DN80	3000	2340	1875	1120	2400	1850
F-DRY 3750	DN100	3750	2925	2025	1230	2490	2300
F-DRY 5000	DN100	5000	3900	2235	1230	2600	2850
F-DRY 6500	DN125	6500	5070	2420	1430	2730	3750
Napięcie i częstotliwość	230V, 50/60 Hz						
Pobór mocy	<60 W						
Klasa izolacji	IP 65						
Filtracja (wejściowa) ³	mikrofiltr - 0,01 µm						
Filtracja (wyjściowa)	filtr pyłowy 1 µm						
Sterowanie wg pkt. rosy	opcja						
Wejście sygnału gotowości	standard						



CIŚNIENIE ROBOCZE – WSPÓŁCZYNNIKI KOREKCYJNE C_{op}

Temperatura robocza [°C]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Temperatura robocza [°F]	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
Współczynnik korekcyjny	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

CIŚNIENIE ROBOCZE – WSPÓŁCZYNNIKI KOREKCYJNE C_{op}

Temperatura robocza [°C]	25	30	35	40	45	50	55	60
Temperatura robocza [°F]	77	86	95	104	113	122	131	140
Współczynnik korekcyjny	1	1	1	0,97	0,87	0,80	0,64	0,51

PUNKT ROSY – WSPÓŁCZYNNIKI KOREKCYJNE - C_p

Temperatura robocza [°C]	-25	-40	-70
Temperatura robocza [°F]	-13	-40	-94
Współczynnik korekcyjny	1,1	1	0,7

(1) Wartości dla 1 bar(a) i 20°C przy ciśnieniu roboczym 7 bar, temperaturze na wlocie 35°C i temperaturze punktu rosy na wlocie -40°C.

(2) Wydajność na wlocie zakładana dla typowej fazy regeneracji przy pracy w nominalnych warunkach przepływu na wlocie. Przepływ na wlocie obejmuje średnie straty powietrza rzędu ok. 17,3%.

* Jeżeli osuszacz dostarczany jest bez filtra cząstek i oleju na wlocie, do osuszacza należy doprowadzić sprężone powietrze klasy 1 (ISO 8753-1).