

Separator woda - olej

Podczas pracy sprężarki wytworzony zostaje kondensat; ilość kondensatu zwiększa się w przypadku stosowania osuszacza ziębniczego.

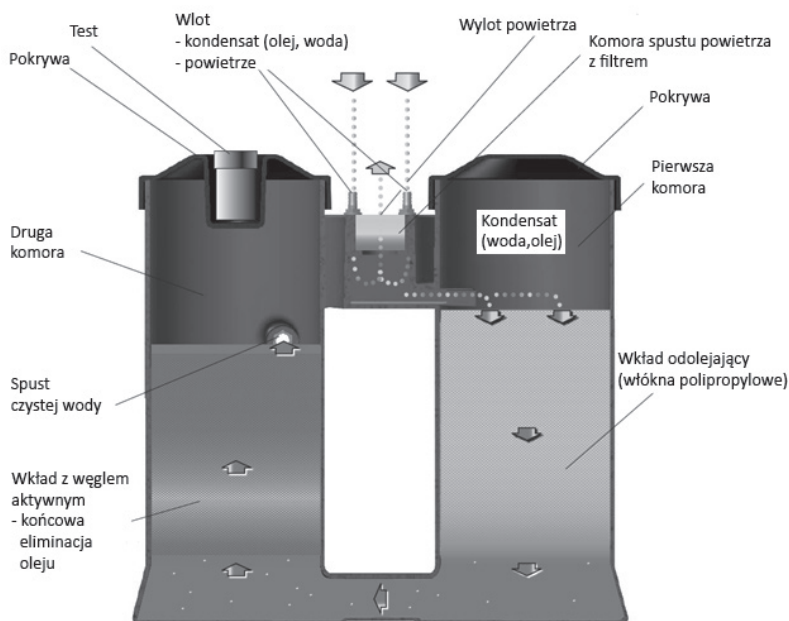
W sytuacji, gdy ciśnienie powietrza zawierającego parę wodną podnosi się, a temperatura spada, para wodna miesza się z olejem generowanym przez sprężarkę w procesie jej pracy. Kondensat po usunięciu z obiegu sprężonego powietrza, nie może być bezpośrednio wydalany do systemu kanalizacyjnego; zgodnie z obowiązującym prawem i przepisami konieczne jest usunięcie zawartego w kondensacie oleju. Prostem i tanim rozwiązaniem jest użycie separatora kondensatu woda - olej WOS

Zalety:

- proste w instalacji,
- Pracuje ze wszystkimi rodzajami kondensatów,
- separuje każdy rodzaj oleju,
- pozostałości oleju wynoszą mniej niż 10ppm,
- proste w serwisie,
- kondensat nie osadza się w zbiorniku (nie ma rozwoju bakterii),
- mała kompaktowa budowa,
- zawór testowy oraz zestaw testowy do próbek.



Zasada działania separatora woda - olej:



Test jakości wody:

Test jakości wody powinien być wykonany przynajmniej raz w miesiącu, aby kontrolować poziom zanieczyszczenia.

Jeżeli zawartość oleju jest zbyt duża, wkłady separatora należy wymienić

Przepływ w zależności od temperatury i wilgotności względnej [RH]			
Model Separatora	15°C 60% RH	25°C 60% RH	40°C 100% RH
WOS - 4	4,82	4,04	2,05
WOS - 8	10,0	8,4	4,25
WOS - 20	24,4	20,5	10,37
WOS - 35	42,30	35,5	17,99

	Model separatora			
	WOS - 4	WOS - 8	WOS - 20	WOS - 35
Maks. wydajność [m3/h] [m3/min]	240 / 4	480 / 8	1200 / 20	2100 / 35
Maksymalna adsorpcja oleju [L]	3	10	15	25
Ilość wlotów [szt.]	1	2	2	4
Ilość wylotów [szt.]	1	1	1	1
Zakres temperatur pracy	od 1,5°C do 65°C			
Wymiary szerokość x głębokość x wysokość [mm]	407 x 185 x 404	650 x 250 x 650	800 x 350 x 1000	1100 x 330 x 1150

Uwaga:
Nigdy nie podłączaj urządzenia do ciśnienia większego niż ciśnienie atmosferyczne!!!
Zawsze upewnij się, czy połączenia wylotu nie są zablokowane lub zakręcone.